

Вариант _____

Выполнение размеров.

№ п/п	Допуск	Да/нет
1	-0.3	
2	-0.019	
3	+0.065/+0.026	
4	-0.025	
5	+0.03/-0.03	
6	+0.03/-0.03	
7	+0.05/-0.05	
8	-0.1	
9	+0.03/-0.03	
10	+0.1	
11	+0.03/-0.03	
12	+0.03/-0.03	
13	+0.03/-0.03	
14	+0.05	
15	+0.1	
16	+0.1	
17	+0.025	
18	+0,021	
19	+0.013/-0.013	
20	+0.21	

Шероховатость поверхностей.

№ п/п	Шероховатость	Значение измеренное профилометром
1	Ra 1.25 на р-ре №4	
2	Ra 2.5 на р-ре №3	
3	Ra 2.5 на р-ре №17	
4	Ra3.2 на всех поверхностях	

Выполнение элементов.

№ п/п	Элемент	%	Да /нет
1	Элемент цилиндр №1 мм	10%	
2	Элемент цилиндр №2 мм	10%	
3	Элемент канавка Ø45 на 28мм	10%	
4	Элемент канавки 4,2мм x 2 мм	10%	
5	Элемент контур фрезерный	10%	
6	Элемент цилиндр р-р №4 мм	10%	
7	Элемент отверстие р-р №17 мм	10%	
8	Элемент отверстие р-р №18 мм	10%	
9	Элемент отверстие р-р №19 мм	10%	
10	Элемент отверстие р-р №20 мм	10%	
Итого:			

Штрафы. Вариант _

№ п/п	Элемент	Количество
1	Царапины/дефекты(в %)	
2	Использование подсказок	
3	Ошибки (требующие вмешательства)	

Дата _____

Главный эксперт _____

Эксперт-наблюдатель _____

Эксперт-наблюдатель _____

Эксперт-наблюдатель _____